

Сварочная проволока сплошного сечения

Классификация

ГОСТ 2246-70	: Св 08ГС
AWS A5.18 / A5.18M	: E70S-6
EN 440	: G 42 4 M G3Si / G 42 2 C G3Si

Описание

Сплошная сварочная проволока с медным покрытием для полуавтоматической и автоматической сварки. Сварка углеродистых и низколегированных конструкционных сталей. Отличные сварочно-технологические свойства, низкий уровень разбрызгивания и стабильность подачи. Постоянство химического состава по длине проволоки и качественное медное покрытие. Высокая производительность и эффективность.

Защитный газ (по EN 439)

Сварка в среде защитного газа	M21	Ar + 5-25% CO ₂
	C1	100% CO ₂

Одобрения сертификационных агентств

ABS	BV	DB	DNV	GL	LR	RINA	TUV	UDT	PMPC	НАКС
+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+

Типичный химический наплавленного металла, %

C	Mn	Si
0,07	1,45	0,85

Типичные механические свойства наплавленного металла

	Сварочный процесс	Защитный газ	Тест в состоянии	σ_T , МПа	$\sigma_{пр}$, МПа	δ , %	Работа удара по Шарпи, Дж		
							-20,°C	-30,°C	-40,°C
Типичные значения:	Сварка в среде защитного газа	M21 C1	без ТО	471 439	580 547	25 28	102	102	73
Требования:				min 420	490-660	min 22			min 47

Применение

Область применения	Марки сталей
Металлоконструкции	Ст0, Ст2сп, Ст3сп, Ст4кп, сталь 20 и др.
Судостроение	A, B, C, D AH32 до EN36
Сварка труб	до K50; X42, X46, X52, X60 по API 5L
Котельные установки и сосуды давления	16ГС, 10Г2С и др.
Ответственные конструкции	17Г1С, 09Г2С, 10ХСНД, 10Г2С1 и др.

Упаковка

Тип	Вес нетто, кг	Диаметр, мм			
		0,8	1,0	1,2	1,6
Пластиковая катушка D200	5	+	+	+	
Стальной каркас K300 (требуется адаптер)	15	+	+	+	+
Стальной каркас K300 (не требует адаптер)	15	+	+	+	+
Пластиковая катушка D300	15	+	+	+	+
Барабан Асси-Trak	250	+	+	+	+
Барабан Асси-Trak	380				+
Барабан Eco-Drum	250	+	+	+	+
Барабан Eco-Drum	500		+	+	+

Проволока поставляется в рядной и нерядной намотке.

По согласованию с заказчиком возможна поставка проволоки другого диаметра и в другой упаковке.