

Область применения

Для ручной дуговой сварки стыковых и тавровых соединений ответственных конструкций из углеродистых и низколегированных сталей с пределом текучести до 355 Н/мм² вкл., соответствующих категориям А, В, D, А32, D32, А36, D36 по ГОСТ 5521 и Правилам Российского морского регистра судоходства. Электроды изготавливаются под надзором Российского морского регистра судоходства (РС). Сварка во всех пространственных положениях, кроме вертикального "сверху-вниз", постоянным током обратной полярности.

Характеристики электродов

Покрывание - основное

Коэффициент наплавки - 8,0-8,5 г/А.ч

Расход электродов на 1 кг наплавленного металла - 1,7 кг

Химический состав наплавленного металла, %

Углерод, не более	Марганец	Кремний	Сера	Фосфор
			не более	
0,11	0,70-0,95	0,18-0,35	0,030	0,030

Механические свойства металла шва, не менее

Свойства наплавленного металла при растяжении				Температура испытания, °С	Работа удара KV при испытании на ударный изгиб, Дж
Временное сопротивление, σ , МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение, %	Относительное сужение, %		
490-660	375	26	65	0	75

Требования к механическим свойствам сварного соединения, не менее

Категория основного металла по ГОСТ 5521	Свойства сваренного соединения (поперечный образец)		Температура испытания, °С	Работа удара KV при испытании на ударный изгиб, Дж
	Временное сопротивление, σ , МПа	Угол загиба до появления первой трещины, град.		
А36, D36	490	120	0	47

Геометрические размеры электродов и сила тока при сварке

Диаметр, мм	Длина, мм	Ток, А
2,0	350	60-90
3,0	350	90-130
4,0	450	130-190
5,0	450	160-240

Особые свойства

Обеспечивают получение металла шва с высокой стойкостью к образованию кристаллизационных трещин и низким содержанием водорода и высокими механическими свойствами.

Технологические особенности сварки

Сварку производят только на короткой дуге по очищенным кромок.

Прокалка перед сваркой: 360-400° С - 2 час.

Э46А-УОНИИ-13/ 45R-d-УД
E433-B20

ГОСТ 9466, ГОСТ 9467
ТУ 1272-080-27286438-2004

Электроды сертифицированы Морским Регистром судоходства по категории 2УНН,
сертификационным центром Украины.