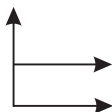


ЛЭЗОЗБ-2М		
ТУ 1272-086-01055859-2005	DIN 8555:E30-UM-110 AWS:ECuSn-15	ЛЭЗОЗБ-2М - \varnothing

Основное назначение

Электроды марки **ЛЭЗОЗБ-2М** предназначены для сварки и наплавки бронз, в первую очередь оловянно-фосфористых и художественных, наплавки на сталь и бронзу и для заварки дефектов бронзового и чугунного литья. Сварка и наплавка в нижнем, горизонтальном и вертикальном положениях постоянным током обратной полярности.



Рекомендуемое значение тока (А)

Диаметр, мм	Положение шва	
	нижнее	вертикальное
3,0	100-120	90-110
4,0	140-160	120-140

Характеристики плавления электродов

Коэффициент наплавки, г/Ач	14,0
Расход электродов на 1кг наплавленного металла, кг	1,4

Основные характеристики металла шва и наплавленного металла

Механические свойства наплавленного металла

Временное сопротивление разрыву, МПа	290
Относительное удлинение, %	8
Ударная вязкость, Дж/см ²	100

Химический состав наплавленного металла, %

Медь	основа
Марганец	1,00*
Никель	0,80*
Железо	0,50*
Олово	6,00*
Фосфор	0,35*

* типичные значения