

SuperGlaze® TIG 5754

КЛАССИФИКАЦИЯ

ISO 18273 - S Al 5754 (AlMg3)
 EN 573.3 - EN AW AlMg3
 № мат. - 3.3536

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Сплав алюминия с магнием, предназначенный для сварки сплавов с максимальным содержанием Mg 3.5%
 Отличается высокой стойкостью к коррозии. После анодирования цвет наплавки полностью соответствует цвету основы
 Хорошо подходит для широкого ряда задач в области строительства

ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ (СОГЛАСНО ISO 14175)

I1 : инертный газ Ar (100%)
 I3 : инертный газ Ar+ 0.5-95% He
 Скорость потока : 8-15 л/мин.

ОДОБРЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ АГЕНТСТВ

TÜV

+

ТИПИЧНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (%)

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Be
бал.	макс. 0.4	макс. 0.4	макс. 0.1	макс. 0.5	2.6-3.6	макс. 0.3	макс. 0.20	макс. 0.15	макс. 0.0003

Примечание: общее содержание не указанных здесь элементов не должно превышать 0.15%

ТИПИЧНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

	Защитный газ	Состояние	Предел текучести (Н/мм ²)	Предел прочности (Н/мм ²)	Удлинение (%)
Типичные значения:	I1	ПС	70-80	180-200	15-20

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Интервал плавления : 580 - 642°C
 Плотность : около 2660 кг/м³

СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

См. "Руководство по наполняющим металлам для алюминия"

ТИПИЧНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Строительные работы общего назначения
 Автомобильные бамперы и стойки

ВИДЫ ПОСТАВКИ

Диаметр (мм)	1.6	2.0	2.4	3.2	4.0	4.8
Ед-ца: 5-кг картонная коробка	X	X	X	X	X	X

Примечание: отрезка по длине = 1000 мм

По запросу возможна упаковка в тару иного типа и размера