

LNT NiCrMo 59/23

КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS A5.14/A5.14M - ERNiCrMo-13
ISO 18274 - S Ni 6059 (NiCr23Mo16)

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Сплошной присадочный пруток для сварки сплавов на основе никеля с высоким содержанием CrMo
Отличая устойчивость к питтинговой, механической и щелевой коррозии в условиях контакта с серной, фосфорной и хлористой кислотой

ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ (СОГЛАСНО ISO 14175)

11 инертный газ Ar (100%)

ОДОБРЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ АГЕНТСТВ

TÜV

+

ТИПИЧНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (% ПО ВЕСУ)

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Al	Fe
0.015	0.5	0.06	59	23	16	0.4	1.5

ТИПИЧНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

	Защитный газ	Состояние	Условный предел текучести 0.2% (Н/мм ²)	Предел прочности (Н/мм ²)	Удлинение (%)	Ударная вязкость ISO-V (Дж) +20°C
Типичные значения:	11	ПС	400	700	25	90

СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Никелевые сплавы	DIN 17744	Мат. №	ASTM / ACI	UNS
Сталь на основе никеля с высоким содержанием CrMo				
	NiCr23Mo16	2.4605		N06059
	NiMo16Cr16Ti	2.4610	C-4	N06455
	NiMo16Cr15Ti	2.4819	C-276	N10276
	NiCr21Mo 14W	2.4602	C-22	N06022
	NiCr22Mo 9Nb	2.4856	625	N06625
Нержавеющая сталь с высоким содержанием Mo для применения в условиях высокой коррозии				
	EN 10088-1/-2			
	X1 NiCrMoCuN25-20-7	1.4529	904hMo	N08925
	X1 CrNiMoCuN20-18-7	1.4547		S31254

ВИДЫ ПОСТАВКИ

Диаметр (мм)	1.6	2.0	2.4
Ед-ца: 2-кг тубус	X	X	X

Примечание: отрезка по длине = 1000 мм

По запросу возможна упаковка в тару иного типа и размера