

LNT CuSi3

КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS A5.7 - ERCuSi-A
EN 14640 - S Cu 6560 (CuSi3Mn1)

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Сплошной присадочный пруток для сварки вольфрамовым электродом в газовой среде низколегированных медных сплавов

Устойчивость к высокой температуре и коррозии

ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ (СОГЛАСНО ISO 14175)

I1 инертный газ Ar (100%)
I3 инертный газ Ar + 0.5-95% He

ТИПИЧНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (% ПО ВЕСУ)

C	Sn	Mn	Si	Zn
бал.	0.1	1.0	3.0	0.1

ТИПИЧНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

	Защитный газ	Состояние	Предел текучести (Н/мм ²)	Предел прочности (Н/мм ²)	Удлинение (%)	Твердость ВК	Ударная вязкость ISO-V (Дж) +20°C
Типичные значения:	I1	ПС	120	350	40	95	60

СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Медные, низколегированные медные и медно-цинковые сплавы

ВИДЫ ПОСТАВКИ

Диаметр (мм)	1.6	2.0	2.4
Ед-ца: 2-кг тубус	X	X	X

Примечание: отрезка по длине = 1000 мм

По запросу возможна упаковка в тару иного типа и размера