

LNT 4500

КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS A5.9 - ER385
ISO 14343-A - W 20 25 5 Cu L

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ (СОГЛАСНО ISO 14175)

I1 инертный газ Ar (100%)

ОДОБРЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ АГЕНТСТВ

TÜV
+

ТИПИЧНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (% ПО ВЕСУ)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu
0.01	1.7	0.4	20	25	4.5	1.5

ТИПИЧНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

	Защитный газ	Состояние	Условный предел текучести 0.2% (Н/мм ²)	Предел прочности (Н/мм ²)	Удлинение (%)	Ударная вязкость ISO-V (Дж) -196°C
Типичные значения:	I1	ПС	380	560	35	80

СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Марки стали	EN 10088-1/-2	EN 10213-4	Mat. Nr
Полностью аустенитные сплавы NiCrMoCu и CrNiMoCu			
		GX7 NiCrMoCuNb 25-20	1.4500
	X5 NiCrMoCuTi 20 18		1.4506
		G-X2 NiCrMoCuN 20 18	1.4531
		G-X2 NiCrMoCuN 25 20	1.4536
	X1 NiCrMoCuN 25 20 5		1.4539
		G-X7 CrNiMoCuNb 18 18	1.4585
	X5 NiCrMoCuNb 22 18		1.4586

ВИДЫ ПОСТАВКИ

Диаметр (мм)	1.6	2.0	2.4
Ед-ца: 2- и 5-кг тубус	X	X	X

По запросу возможна упаковка в тару иного типа и размера