

LNT 4465

КЛАССИФИКАЦИЯ

ISO 14343-A - W 25 22 2 N L

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ (СОГЛАСНО ISO 14175)

I1 инертный газ Ar (100%)

ОДОБРЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ АГЕНТСТВ

TÜV

+

ТИПИЧНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (% ПО ВЕСУ)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	N
0.01	4.5	0.2	25	23	2.0	0.15

ТИПИЧНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

	Защитный газ	Состояние	Условный предел текучести 0.2% (Н/мм ²)	Предел прочности (Н/мм ²)	Удлинение (%)	Ударная вязкость ISO-V (Дж) -10°C
Типичные значения:	I1	ПС	360	620	30	80

СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Марки стали	EN 10088-1/-2	Mat. №	ASTM/ACI	UNS
Полностью аустенитная коррозионностойкая сталь CrNiMo				
	X1 CrNiMoN 25-25-2	1.4465		
	X3 CrNiMoTi 25-25	1.4577		
	X2 CrNi 19-11	1.4306	(TP)304L	S30403
			CF-3	J92500
	X2 CrNiN 18-10	1.4311	(TP)304LN	S30453
			310S	S31008

Также очень хорошо подходит для наплавки низколегированной стали, например, на трубных решетках
Буферный слой -120 ...+350°C

ВИДЫ ПОСТАВКИ

Диаметр (мм)	2.0	2.4
Ед-ца:	2- и 5-кг тубус	X X
По запросу возможна упаковка в тару иного типа и размера		