

# LNT 304H

## КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS A5.9 - ER308H  
ISO 14343-A - W 19 9 H

## ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

## ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ (СОГЛАСНО ISO 14175)

11 инертный газ Ar (100%)

## ТИПИЧНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (% ПО ВЕСУ)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0.07	1.9	0.4	20	9.2	0.1

## ТИПИЧНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

	Защитный газ	Состояние	Условный предел текучести 0.2% (Н/мм <sup>2</sup> )	Предел прочности (Н/мм <sup>2</sup> )	Удлинение (%)	Ударная вязкость ISO-V (Дж) +20°C
Типичные значения:	11	ПС	370	600	35	80

## СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Марки стали	EN 10088-1/2	EN 10213-4	Мат. №	ASTM/AISI	UNS
Среднее содержание углерода (C > 0.03%) X4 CrNi 18-10			1.4301	(TP)304	302 S30400
		GX5 CrNi 19-10	1.4308 1.4948	(TP)304H CF 8	S30409 J92600

## ВИДЫ ПОСТАВКИ

Диаметр (мм)	2.0	2.4	3.2
Ед-ца: 2- и 10-кг тубус	X	X	X

По запросу возможна упаковка в тару иного типа и размера