

LNT 20

КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS A5.28 - ER90S-B3*
ISO 21952-A - W CrMo2Si

* ближайший класс

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Сплошной присадочный пруток для сварки устойчивых к ползучести и водороду сплавов Cr-Mo (2,25Cr - 1Mo)
Рабочая температура до 600°C

ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ (СОГЛАСНО ISO 14175)

I1 инертный газ Ar (100%)

ТИПИЧНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (% ПО ВЕСУ)

C	Mn	Si	Cr	Mo
0.08	1.0	0.6	2.5	1.0

ТИПИЧНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

	Защитный газ	Состояние	Предел текучести (Н/мм ²)	Предел прочности (Н/мм ²)	Удлинение (%)	Ударная вязкость ISO-V (Дж)	
						-20°C	-10°C
Типичные значения:	I1	ПС	460	605	23	140	141

СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Марки стали	Стандарт	Тип
Устойчивая к ползучести и водороду сталь		EN 10028-2
	EN 10222-2	10CrMo 9-10 12CrMo 9-10

СОВЕТЫ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Согласно EN 1011-1 требуется предварительный прогрев сварного соединения при 200-250°C
Послесварочная тепловая обработка при 690-740°C

ВИДЫ ПОСТАВКИ

Диаметр (мм)	2.0	2.4	3.0
Ед-ца: 2- и 5-кг тубус	X	X	X

Примечание: отрезка по длине = 1000 мм

По запросу возможна упаковка в тару иного типа и размера