

# LNT 19

## КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS A5.28 - ER80S-B2\*  
ISO 21952-A - W CrMo1Si

\* ближайший класс

## ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Сплошной присадочный пруток для сварки устойчивых к ползучести и водороду сплавов Cr-Mo (1,25Cr - 0,5Mo)  
Рабочая температура до 550°C

## ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ (СОГЛАСНО ISO 14175)

I1 инертный газ Ar (100%)

## ОДОБРЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ АГЕНТСТВ

TÜV

+

## ТИПИЧНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (% ПО ВЕСУ)

C	Mn	Si	Cr	Mo
0.1	1.0	0.6	1.2	0.5

## ТИПИЧНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

	Защитный газ	Состояние	Предел текучести (Н/мм <sup>2</sup> )	Предел прочности (Н/мм <sup>2</sup> )	Удлинение (%)	Ударная вязкость ISO-V (Дж) -10°C
Типичные значения:	I1	ПС	442	545	28	177

## СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Марки стали	Стандарт	Тип
Высокотемпературная сталь	EN 10028-2	13 CrMo4-5
	EN 10083-1	25 CrMo 4
	EN 10222-2	14 CrMo 4-5
Инструментальная сталь	DIN 17210	16 MnCr 5

## ВИДЫ ПОСТАВКИ

	Диаметр (мм)	1.6	2.0	2.4	3.0	
Ед-ца:	2- и 5-кг тубус	X	X	X	X	Примечание: отрезка по длине = 1000 мм

По запросу возможна упаковка в тару иного типа и размера