

LNS 163

КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS A5.23/A5.23M : EG
 ISO 14171-A : S2 NiCu

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Проволока для сварки под флюсом с содержанием меди и никеля. Предназначена для работ с изделиями из атмосферостойкой стали, например, марки Сог-Теп

Коррозионная стойкость и однообразие цвета металла шва

В большинстве случаев используется с флюсом 960, 860 или P230

Может использоваться для сварки стыковых и тавровых соединений в один или несколько проходов

ОДОБРЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ АГЕНТСТВ

TÜV

860 X

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (%)

C	Mn	Si	Ni	Cu	Cr	S	P
0.11	1.0	0.25	0.7	0.5	макс 0.2	макс 0.2	макс 0.2

ВИДЫ ПОСТАВКИ

Диаметр (мм)		2.0	2.4	3.2	4.0	4.8
Ед-ца:	Каркасная кассета B415 весом 25 кг	X	X	X	X	X
	Каркасная кассета B785 весом 100 кг	X	X	X	X	
	Бочка Speed Feed весом 350 кг		X			
	Бочка Speed Feed® весом 400 кг	X	X	X	X	
	Бочка Accutrak® весом 1000 кг	X	X	X	X	