

LNS 151

КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS A5.23/A5.23M : EB3
 ISO 21952-A : S Cr Mo2

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Проволока 2,5% Cr / 1% Mo для сварки теплоустойчивых марок стали
 Максимальная рабочая температура 600°C
 Используется с основными флюсами, например, 8500, P240, 888 или MIL800-H
 При сварке элементов теплообменников может использоваться с активными флюсами, например, 780, 781, 782

ОДОБРЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ АГЕНТСТВ

TÜV

780	X

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (%)

C	Mn	Si	Mo	P	Cr
0.10	0.6	0.12	1.0	<0.010	2.5

ВИДЫ ПОСТАВКИ

Диаметр (мм)	2.0	2.4	3.2	4.0
Ед-ца: Каркасная кассета B415 весом 25 кг	X	X	X	X
Каркасная кассета B415 весом 25 кг + VCI		X	X	
Каркасная кассета B785 весом 100 кг	X		X	X
Бочка Speed Feed весом 350 кг	X			
Бочка Speed Feed® весом 400 кг				X
Бочка Accutrak® весом 1000 кг	X	X	X	X