

LNS 150

КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS A5.23/A5.23M : EB2
 ISO 21952-A : S Cr Mo1

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Проволока 1,25% Cr / 0,5% Mo для сварки теплоустойчивых сталей
 Максимальная рабочая температура 550°C
 Используется с основными флюсами, например, 8500, P240, 888 или 800-H

ОДОБРЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ АГЕНТСТВ

TÜV

780	X
860	X

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (%)

C	Mn	Si	Mo	Cr	P
0.13	0.8	0.15	0.5	1.2	<0.010

ВИДЫ ПОСТАВКИ

Диаметр (мм)	2.0	2.4	3.2	4.0
Ед-ца: Каркасная кассета B415 весом 25 кг	X	X	X	X
Каркасная кассета B415 весом 25 кг + VCI	X	X	X	X
Каркасная кассета B785 весом 100 кг	X	X	X	X
Деревянная катушка весом 300 кг	X	X		
Бочка Speed Feed весом 350 кг	X	X		
Бочка Accutrak® весом 1000 кг	X	X	X	X