

Conarc® 85



КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS A5.5 : E12018-G-H4R
EN 757 : E 69 5 Mn2NiCrMo B 32 H5

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Низководородный электрод с основным покрытием

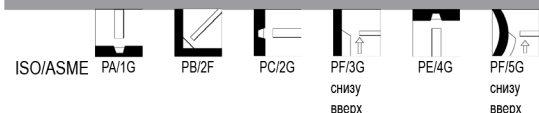
Подходит для сварки марок стали с пределом прочности на разрыв максимум 835 Н/мм²

Хорошо подходит для таких высокопрочных марок стали, как T1, HY 100, Naxtra 70, HRS 650, Dillimax. 690

Хорошие значения ударной вязкости при низких температурах вплоть до -50°C

Доступен только в вакуумной упаковке Sahara ReadyPack (SRP): HDM < 3 мл/100г

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ СВАРКИ



ТИП ТОКА

AC / DC +/-

ОДОБРЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ АГЕНТСТВ

ABS LR
+ 4Y69H5

ТИПИЧНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА (%)

C	Mn	Si	P	S	Ni	Mo	Cr	H _{DM}
0,06	1,4	0,3	0,01	0,01	2,0	0,4	0,4	2 мл/100 г

ТИПИЧНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

Состояние	Условный предел текучести 0.2% (Н/мм ²)	Сопротивление разрыву (Н/мм ²)	Удлинение (%)	Ударная вязкость ISO-V (Дж)	
				-40°C	-50°C
Требования: AWS A5.5 EN 757	мин. 740 мин. 690	мин. 830 760-960	мин. 14 мин. 17	не требуется	
Типичные значения ПС СН: 1 ч/620°C	840 780	890 840	21 20	80 75	60 60

ВИДЫ ПОСТАВКИ

Диаметр (мм)	Длина (мм)	2.5	3.2	3.2	4.0	4.0	5.0
		350	350	450	350	450	450
Единица: SRP	Штук в ед-це поставки	68	50	50	28	28	23
	Вес нетто/ед. (кг)	1.4	1.9	2.4	1.5	1.9	2.5

Conarc® 85

СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Сорта стали / Код	Тип
Трубная сталь API 5LX	X70, X75, X80
Мелкозернистая сталь EN 10025 часть 6	S690 Корневая и заполняющая сварка S890

ДАННЫЕ ПО РАСХОДУ

Размеры диам. x длина (мм)	Ток (А)	Тип тока	Время опла-	Энергия	Вылет элект-	Вес / 1000 ед. (кг)	Расход электродов на кг наплав-	Кг электродов на кг наплав-
			ления - на электрод при максимальном токе - (с)*	Е (кДж)	рода Н (кг/ч)			
3.2x350	80-130	DC+	69	219	1.0	37.5	50	1.89
4.0x350	120-180	DC+	68	321	1.5	53.2	35	1.87
5.0x450	160-240	DC+	106	632	2.0	106.7	17	1.81

*Остаток электрода 35 мм

ОПТИМАЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ ЗАПОЛНЯЮЩЕЙ СВАРКИ

Диаметр (мм)	Пространственные положения сварки					
	PA/1G	PB/2F	PC/2G	PF/3G снизу вверх	PE/4G	PF/5G снизу вверх
3.2	135A	130A	140A	120A	120A	120A
4.0	155A	145A	155A	140A	140A	140A
5.0	225A	220A	215A			