

960

## КЛАССИФИКАЦИЯ

Флюс	Флюс / проволока			
<b>ISO 14174</b>		<b>AWS A5.17 / A5.23</b>	<b>ISO 14171-A: MC</b>	<b>ISO 14171-A: DC</b>
S A AB 1 66 AC H5	<b>960 / L-61</b>	F7A2-EM12K	S 38 2 AB S2Si	S 3T 2 AB S2Si
	<b>960 / L-50M (LNS133 U)</b>	F7A2-EH12K	S 38 2 AB S3Si	S 3T 2 AB S3Si
	<b>960 / LNS 163</b>	F7A4-EG-G	S 42 4 AB S2Ni1Cu	

## ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Нейтральный флюс общего назначения

Может использоваться в качестве "универсального флюса" цеха

Высокое качество полуавтоматической сварки под слоем флюса

Высокие сварочно-технологические характеристики (удаление шлака, смачиваемость, форма шва)

## ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА (%)

Класс проволоки	C	Mn	Si	P	S
L-61	0.07	1.3	0.4	<0.03	<0.025
L-50M(LNS 133U)	0.07	1.6	0.6	<0.03	<0.025

## МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

Класс проволоки	Состояние*	Предел текучести (МПа)	Предел прочности (МПа)	Относительное удлинение (%)	Работа удара на образцах с V-образным надрезом (Дж)	
					-20°C	-40°C
L-61	ПС	420	510	28	50	
L-50M(LNS 133U)	ПС	430	530	28	70	
LNS 163	ПС	460	540	27		55

\* ПС – в состоянии после сварки

960: вер. EN 24

960

## СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Код	Марки стали / Стандарт	Многопроходная сварка		Двухпроходная сварка	
		L-61	L-50M (LNS 133U)	L-61	L-50M (LNS 133U)
<b>Судостроительная сталь</b>					
	от А до Е	✓	✓	✓	✓
	АН(32), ДН(36), ЕН(36)	✓	✓	✓	✓
<b>Конструкционная сталь общего назначения</b>					
EN 10025 часть 2	S185, S235, S275	✓	✓	✓	✓
	S355	✓	✓	✓	✓
<b>Литая сталь</b>					
EN 10213-2	GP240R	✓	✓	✓	✓
<b>Трубная сталь</b>					
EN 10208-2	L210, L240, L290	✓	✓	✓	✓
	L360	✓	✓	✓	✓
	L415		✓		
API 5LX	X42, X46	✓	✓	✓	✓
	X52	✓	✓	✓	✓
	X56, X60		✓		
EN 10216-1/10217-1	P235, P275	✓	✓	✓	✓
	P355	✓	✓	✓	✓
<b>Сталь для бойлеров и камер высокого давления</b>					
EN 10028-1	P235GH, P265GH, P295GH	✓	✓	✓	✓
	P355GH	✓	✓	✓	✓
<b>Мелкозернистая сталь</b>					
EN 10025 часть 3 / часть 4	S275	✓	✓	✓	✓
	S355	✓	✓	✓	✓
	S420		✓		

## ХАРАКТЕРИСТИКИ ФЛЮСА

Род тока	Постоянный ток, переменный ток
Основность (по Бонижевскому)	1.0
Скорость затвердевания	Высокая
Плотность (кг/дм³)	1.4
Размер зерна (ISO 14174)	1-16

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Проволока	Характеристики
L-61	Общие сварочные работы
L-50M (LNS 133U)	Загрязненные пластины

## Применение

Сварка стыковых соединений (одно- или многопроходная)  
Угловая сварка

## ВИДЫ ПОСТАВКИ

Упаковка	Вес нетто (кг)
Мешок	25
Sahara ReadyBag™ (SRB)	25